

Odkryj świat krystalicznie czystej, zdrowej wody z systemami SUPREME-ROX PREMIUM

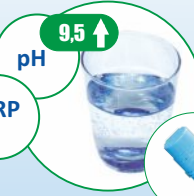
Premium Line Reverse Osmosis Systems



Wkłady liniowe z połączeniem QC (szybkozłączka).



Oryginalna membrana osmotyczna marki PENTAIR™/USA o wydajności 100GPD.



Skutecznie obniżają potencjał ORP oraz podnoszą pH wody**.



Zawierają bakteriostatyczne wkłady z włókniny polipropylenowej.

www.supremefilters.com



Opis produktu:

SUPREME-RO8 PREMIUM to nowoczesny ośmiostopniowy, osmotyczny jonizator wody.

Wysoka jakość wykonania, europejska produkcja oraz najlepsze komponenty sprawiają że systemy SUPREME serii PREMIUM nie mają sobie równych.

System wyposażony jest w bakteriostatyczne wkłady wykonane z włókniny polipropylenowej oraz oryginalną membranę osmotyczną marki PENTAIR o wydajności 100 GPD (380 / 24h).

Membrana RO usuwa z wody większość zanieczyszczeń (96%-98%). Podczas procesu filtracji osmotycznej usunięte zostają m.in.: jony wapnia, magnezu, żelaza, manganu, metali ciężkich, pierwiastki radioaktywne oraz większość bakterii i wirusów. Wodę poddaną filtracji osmotycznej można pić bez uprzedniego przegotowania. Dodatkowo system obniża stężenie chloru oraz zanieczyszczeń mechanicznych zawartych w wodzie.

System wyposażony jest w liniowy jonizator wody SUPREME/BIOCERA (S-L-FIR-BIO), który skutecznie podnosi pH, jonizuje i alkalizuje wodę (zmiażdżone wolne rodniki, odpowiedzialne za powstawanie wielu chorób). Obniża potencjał ORP, zmniejsza klasterki wody, a także wzbogaca wodę w pierwiastki mineralne takie jak: wapń, magnez, sód i potas.

Wkład S-L-FIR zawiera wysokiej jakości złożo bioceramiczne, emitujące promieniowanie w dalekiej podczerwieni. Woda poddana promieniom FIR wykazuje pozytywny wpływ na kondycję organizmu, wspomaga usuwanie toksyn, a także poprawia metabolizm.

Woda o odczynie zasadowym neutralizuje zakwaszenie naszego organizmu, jest również naturalnym utleniaczem, zmiatającym wolne rodniki.

Jonizator wyposażony jest w nowoczesne, liniowe wkłady typu QC (szybkozłączka), które umożliwiają szybką wymianę, bez użycia specjalistycznych narzędzi oraz dodatkowych uszczelnaczy typu taśma teflonowa. Wkład S-L-CARB-QC zawiera najwyższej jakości węgiel z łupin orzechów kokosowych, doskonale poprawia smak i zapach wody. Wkład S-L-MIN-QC wzbogaca wodę w pierwiastki niezbędne dla organizmu ludzkiego.

Produkt wyposażony jest w nowoczesny kranik. Stylowy design oraz obrotowa wylewka 360 st. sprawiają, że pasują do każdej kuchni.

ZALETY:

- Wyposażone w najlepszą na rynku membranę osmotyczną marki PENTAIR™/USA o wydajności 100 GPD (378 l / 24h).
- Usuwają szkodliwe dla organizmu toksyny*.
- Wyposażone w bakteriostatyczne wkłady z włókniny polipropylenowej.
- Wykonane z materiałów certyfikowanych przez NSF.
- Wyposażone w liniowy jonizator wody, który skutecznie zwiększa pH (ok. 11.5) oraz obniża ORP wody (do - 750 mV)**.
- Zmniejszają ryzyko zachorowań na cukrzycę, choroby nowotworowe, choroby układu krążenia**.
- Wzbogacają wodę w pierwiastki mineralne niezbędne dla organizmu ludzkiego, takie jak: wapń, potas**, sód** i magnez, poprawiając tym samym metabolizm organizmu***.
- Zmniejszają klasterki wody (51,497 Hz), powodując trzykrotnie szybsze nawadnianie organizmu***.
- Usuwają z wody większość bakterii i wirusów.
- W ofercie dostępne są systemy pięcio-, sześć-, siedmio-, oraz ośmiostopniowe.
- Produkują czystą, zdrową oraz bezpieczną wodę.
- Poprawiają smak i zapach wody.
- Wyposażone w nowoczesne wylewki.
- Wyposażone w nowoczesne wkłady oparte na szybkozłączce.
- Redukują jony żelaza oraz metali ciężkich.
- Redukują twardość wody.
- Redukują chlor, substancje organiczne, pestycydy.

* w przypadku systemu SUPREME-RO7 PREMIUM, SUPREME-RO8 PREMIUM

** w przypadku systemu SUPREME-RO8 PREMIUM (podane wartości pH oraz ORP mogą różnić się przedstawionych w karcie i uzależnione są od jakości wody surowej).

*** w przypadku systemu SUPREME-RO7 PREMIUM, SUPREME-RO6 PREMIUM, SUPREME-RO8 PREMIUM



SUPREME-RO5 PREMIUM



SUPREME-RO6 PREMIUM



SUPREME-RO7 PREMIUM

SUPREME-RO5 PREMIUM, SUPREME-RO6 PREMIUM oraz SUPREME-RO7 PREMIUM to obecnie najlepsze systemy Odwróconej Osmozy dostępne na rynku. Wysoka jakość wykonania, europejska produkcja oraz najlepsze komponenty sprawiają, że systemy **SUPREME** serii **PREMIUM** nie mają sobie równych.

Systemy wyposażone są w nowoczesne, bakteriostatyczne wkłady wykonane z włókna polipropylenowej, oryginalną, amerykańską membranę osmotyczną marki **PENTAIR™/USA** o wydajności 100 GPD (378 / 24h), która usuwa z wody większość zanieczyszczeń (96%-98%). Podczas procesu filtracji osmotycznej usunięte zostają m.in.: jony wapnia, magnezu, żelaza, manganu, metali ciężkich, pierwiastki radioaktywne oraz większość bakterii i wirusów. **Wodę poddaną filtracji osmotycznej można pić bez uprzedniego przegotowania.** Dodatkowo systemy obniżają stężenie chloru oraz zanieczyszczeń mechanicznych zawartych w wodzie.

Seria **SUPREME-ROX PREMIUM** wyposażona jest w nowoczesne wkłady typu QC (szybkozłączka), które zapewniają szybką wymianę, bez użycia specjalistycznych narzędzi oraz dodatkowych uszczelniczy typu taśma teflonowa.

Systemy wyposażone są w nowoczesne wylewki do poboru wody. Nowoczesny design oraz obrotowa wylewka 360° sprawiają, że pasują do każdej kuchni. Systemy **SUPREME-RO6 PREMIUM** oraz **SUPREME-RO7 PREMIUM** posiadają wylewkę dwuobwodową, która umożliwia pobór wody po membranie osmotycznej i osobno po wkładzie mineralizującym.

Systemy **SUPREME-RO6 PREMIUM** oraz **SUPREME-RO7 PREMIUM** dodatkowo wyposażone są w liniowy wkład mineralizujący **S-L-MIN-QC**, który wzbogaca wodę w pierwiastki mineralne niezbędne dla organizmu ludzkiego, takie jak: wapń i magnez.

System **SUPREME-RO7 PREMIUM** zawiera liniowy wkład bioceramiczny **S-L-FIR**. Wkład emitujące promieniowanie w dalekiej podczerwieni. Woda podana promieniom **FIR** wykazuje pozytywny wpływ na kondycję organizmu, wspomaga usuwanie toksyn, a także poprawia metabolizm.

Wszystkie filtry osmotyczne w naszej ofercie posiadają w standardzie: wkłady, membranę, zbiornik, wylewkę oraz wszystkie niezbędne akcesoria potrzebne do prawidłowej instalacji.



Model	SUPREME-RO5 PREMIUM	SUPREME-RO6 PREMIUM	SUPREME-RO7 PREMIUM	SUPREME-RO8 PREMIUM
Wymiary systemu wys. x gł. x szer. (mm)	350 x 150 x 450	400 x 150 x 450	450 x 150 x 450	500 x 150 x 450
Wymiary zbiornika wys. x średnica (mm)	345 x 235	345 x 235	345 x 235	345 x 235
Przyłącze wodne (cal)	3/8	3/8	3/8	3/8
Ciśnienie pracy (bar)	3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6
Temperatura pracy (°C)	4 - 30	4 - 30	4 - 30	4 - 30
Maks. wydajność (GPD - l/24h)	100 - 378	100 - 378	100 - 378	100 - 378