



Wysokowydajna żywica monosferyczna (regeneracja przeciwprądowa - UpFlow).



Wysokiej jakości butla ciśnieniowa marki STRUCTURAL.



Elektroniczny podświetlany sterownik z menu w języku polskim.



Oszczędność energii elektrycznej do 30%.

SERIA SUPREME SOFT

Profesjonalne systemy zmiękcżające



www.supremefilters.com

powered by
Pentair

Zalety:

- **Gwarancja aż do 10 lat!**
- **Wyprodukowany przez PENTAIR,**
- **Wysokowydajna żywica monosferyczna,**
- **Funkcja suchego zbiornika,**
- **Wysokiej jakości butla ciśnieniowa marki STRUCTURAL,**
- **Elektroniczny, objętościowy zawór sterujący,**
- **Podświetlany ekran LCD z menu w języku polskim,**
- **Regeneracja przeciwprądowa - UpFlow,**
- **Proporcjonalne pobieranie solanki w procesie regeneracji (trzykrotnie mniejsze zużycie wody i soli na regenerację),**
- **Alarm poziomu soli,**
- **Węże popłuczyn w zestawie,**
- **Wysoka jakość wykonania.**

Opis produktu:

Zmiękczacze serii SUPREME SOFT to najnowsza linia produktów służąca do uzdatniania wody. Najwyższej jakości komponenty, a także nowoczesna, innowacyjna myśl technologiczna, klasyfikują systemy SUPREME SOFT o wiele wyżej niż tradycyjne systemy zmiękcżające.

Dzięki zastosowaniu nowoczesnej żywicy monosferycznej, urządzenia mają dużo wyższe parametry wydajnościowe w stosunku do obecnie spotykanych zmiękczaczy na rynku.

Dzięki regeneracji proporcjonalnej urządzenia charakteryzują się mniejszą konsumpcją soli oraz wody podczas cyklu regeneracji, co w znacznym stopniu przekłada się na oszczędności i korzystnie wpływa na środowisko w którym żyjemy.

Systemy zostały wyposażone w „cykliczny” alarm soli, który przypomina użytkownikowi o konieczności sprawdzenia poziomu soli w zbiorniku solanki. Systemy zmiękcżające SUPREME SOFT to w chwili obecnej najlepsze rozwiązanie dla domu, instytucji użyteczności publicznej lub firmy.

Wysokiej jakości materiały, użyte do produkcji systemu, gwarantują długą i bezawaryjną pracę urządzenia.

Opis:

Mamy zaszczyt zaprezentować Państwu prawdopodobnie najlepsze, kompaktowe systemy zmiękczające wodę, dostępne obecnie na rynku. Systemy serii **SUPREME-SOFT** wyprodukowane są przez amerykańskiego lidera, branży wodnej firmę **PENTAIR**.

Systemy serii **SUPREME-SOFT** charakteryzują się:

- rozszerzoną gwarancją, która obejmuje:

- 10 lat dla: zbiornika ciśnieniowego (liczone od daty produkcji zbiornika), obudowy kompaktowej oraz pokrywy górnej;
- 3 lata dla: zaworu sterującego, zaworu pływakowego, płytki drukowanej sterownika, zasilacza, zaworów elektromagnetycznych oraz części

*gwarancji nie podlegają materiały eksploatacyjne.

Kupując system serii **SUPREME-SOFT** otrzymacie Państwo:

- zmiękczacz zasypany najlepszą na rynku żywicą monosferyczną,
- pięć cyklowy tryb pracy, proporcjonalną regenerację w systemie **UP-FLOW**, deflektor zainstalowany przy koszu dolnym,
- funkcję pracy w trybie suchego zbiornika,
- alarm soli, który informuje użytkownika o konieczności sprawdzenia poziomu soli w zbiorniku solanki,
- podwójne zabezpieczenie antyzalanie w postaci kolana przelewowego oraz zaworu pływakowego,
- intuicyjną, przyjazną użytkownikowi oraz bezawaryjną głowicę sterującą **541NC84/NC94**.

Powody dzięki, którym powinniście wybrać system serii **SUPREME-SOFT**:

Systemy **SUPREME-SOFT** zostały wyprodukowane przez amerykańską firmę **PENTAIR**, w których wykorzystano innowacyjny, całkowicie bezawaryjny system sterowania, który opiera się na elektrozaworach.

Zmiękczacze serii **SUPREME-SOFT** zasypane są najlepszą na rynku żywicą monosferyczną.

W urządzeniach serii **SUPREME-SOFT** zastosowano, wysokiej jakości butle ciśnieniową, **renomowanej marki STRUCTURAL**, w skład której wchodzi kosz dolny wyposażony w deflektor. Systemy pracują w trybie regeneracji **UP-FLOW**, inteligentny sterownik, pracuje w trybie regeneracji proporcjonalnej i jest w stanie zregenerować złoża przy użyciu mniejszej dawki wody oraz soli, tym samym generując mniejszą emisję popłuczyn.

Systemy pracują w trybie tzn. „suchego zbiornika”. Ten tryb pracy sprawia, że roztwór soli jest przygotowywany przez urządzenie odpowiednio wcześniej (przed samą regeneracją złoża). Rozwiązanie to ma na celu wyeliminowanie zjawiska „zbrylenia soli”, oraz zapewnienie jak największych standardów higienizacji. Dodatkowo seria **SUPREME-SOFT** wyposażona jest w alarm soli.

Urządzenia opcjonalnie mogą zostać wyposażone w zawór **BY-PASS** za pomocą, którego można przeprowadzać prace konserwacyjne, nie blokując tym samym dopływu wody surowej do instalacji. Zawór **BY-PASS** wyposażony jest w zawór mieszający tzn. "MIXING", który umożliwia mieszanie wody surowej ze zmiękczonej.

Informacje techniczne:

Model	SUPREME SOFT 11	SUPREME SOFT 15	SUPREME SOFT 20	SUPREME SOFT 26	SUPREME SOFT 32
Ciśnienie robocze min./maks.	1,4 bar / 8,3 bar				
Temperatura robocza min./maks.	2°C - 48°C				
Złącze elektryczne	230/50 V/Hz				
Maksymalny pobór mocy	17 W				
Złącze hydrauliczne wlot/wylot	gwint zewn. 3/4" BSP				
Typ zaworu regulującego	541NC84/NC94				
Iniektor zaworu regulującego	8		5		
Wymiary zbiornika ciśnieniowego	9X18	9X24	10X24	9X35	10X35

Informacje o systemie

Rodzaj sterowania	Elektroniczne-objętościowe
Mixing wody surowej	Opcja
Rodzaj złoża	Specjalna, monosferyczna żywica jonowymienna
Rodzaj regeneranta	Sól pastylkowa
System regeneracji	Przeciwprądowy

Osiągi (przy zasoleniu 125 g/litr żywicy⁽¹⁾):

Objętość złoża (dm ³)	11	15	20	26	32
Nominalna zdolność wymienna (m ³ x'f)	56	77	102	133	163
Nominalna zdolność wymienna (m ³ x'd)	32	44	58	75	93
Zużycie soli na regenerację (kg) ⁽²⁾	1,4	1,9	2,5	3,3	4
Zdolność wymienna na kg soli (m ³ x'f)	41				
Zdolność wymienna na kg soli (m ³ x'd)	23				
Zalecany maksymalny przepływ roboczy (m ³ /h)	1,1	1,5	2,0	2,6	3,2
Zużycie wody płuczacej na regenerację (przy 3 bar) (litr) ⁽²⁾	55	67	83	103	122

⁽¹⁾ Wielkości przybliżone, osiągi zależą od warunków roboczych i jakości wody

⁽²⁾ Maksymalne zużycie soli/wody przy proporcjonalnym zasoleniu (minimum 60%)

Wymiary i waga:

Szerokość (mm)	345				
Wysokość (mm)	663	803	1084		
Głębokość (mm)	573				
Głębokość, włączając obejście (mm)	658				
Wysokość wlot/wylot (mm)	514	654	933		
Wysokość wlot/wylot, włączając obejście (mm)	520	660	939		
Waga (kg)	18,5	24,0	28,5	35,5	41,0
Waga, włączając obejście (kg)	19,0	24,5	29,0	36,0	41,5
Maksymalna pojemność magazynowania soli (kg)	50	75		125	