

Przemysłowe systemy Odwróconej Osmozy seria EKO-OSMO (wersja naścienna)

Opis urządzenia:

Produkowane przez nas systemy EKO-OSMO są kompaktowymi urządzeniami odwróconej osmozy stosowanymi w instalacjach przemysłowych do odsalania/demineralizacji wody.

Oferowane systemy RO produkujemy na podstawie wykonanych przez nas projektów w oparciu o nasze wieloletnie doświadczenie, oraz wykonujemy je według wytycznych inwestora (OEM), tak, aby jak najlepiej dostosować parametry stacji do ich oczekiwań.



EKO-OSMO-N 14K

Zalety:



- Wysoka jakość wykonania.
- Solidna konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej.



- Ergonomiczna obudowa, zajmująca mało miejsca oraz ułatwiającą konserwację.
- Nowoczesny design.



Zastosowanie:

- przemysł elektroniczny,
- przemysł farmaceutyczny,
- przemysł spożywczy,
- przemysł chemiczny,
- przemysł gastronomiczny,
- w laboratoriach,
- w myjniach,
- a także w wielu innych przedsiębiorstwach, w których wysoka jakość wody ma znaczenie.



Wyposażenie:



- filtr wstępny (korpus narurkowy z wkładem mechanicznym 5 mikronów),
- rama ze stali nierdzewnej,
- wydajność urządzenia od 100 l/h do 600 l/h,
- rotometry do pomiaru przepływu (permeatu i koncentratu),
- pomiar ciśnienia wejściowego i ciśnienia pracy,
- zabezpieczenie przed zbyt niskim i wysokim ciśnieniem (presostaty),
- elektrozawór na zasilaniu,
- zabezpieczenie zbiornika magazynującego przed przelaniem (układ pływaków MAX i MIN),
- pompa wysokiego ciśnienia wykonana z mosiądzu,
- sterownik ROC z pomiarem przewodności,
- iglicowy zawór koncentratu.

Wyposażenie opcjonalne:

Możliwe jest dostosowanie produktu według wymogów inwestora, np. zamiana istniejących komponentów na inne lub dokończenie elementów takich jak:

- autoflushing,
- zawory iglicowe,
- inne elementy wyposażenia.

Nasza firma zajmuje się także modernizacją oraz automatyzacją systemów RO.

Nasi partnerzy:

VONTRON® JG John Guest

LOVATO

supreme
best water solutions
simply better

Danfoss

SIEMENS

NU.E.R.T.
rotary vane pumps
Volumetric rotary vane pumps production

BWG
COMPONENTS





MODEL	EKO-OSMO-N 2K	EKO-OSMO-N 4K	EKO-OSMO-N 7K	EKO-OSMO-N 14K
Wydajność maksymalna (l/h)*	100	200	300	600
Ilość modułów	1 x 2540	2 x 2540	1 x 4040	2 x 4040
Redukcja soli rozpuszczonych (%)	98,4 do 99,5%			
Odzysk (%)	50 do 70			
Przyłącze wody zasilającej (cal)	1/2			
Przyłącza permeatu i koncentratu (cal)	1/2 GW			
Zasilanie (V/Hz)	230/50			
Moc silnika pompy (kW)	0,37		0,55	0,75
Wysokość (mm)	1260			
Szerokość (mm)	700			
Głębokość (mm)	285			310

* podana wydajność jest uzyskana przy temperaturze wody 15°C.

Produkowane przez nas systemy wymagają odpowiedniego przygotowania wody w zależności od jej składu chemicznego

