



Wysokowydajna żywica monosferyczna (regeneracja przeciwprądowa - UpFlow).



Wysokiej jakości butla ciśnieniowa marki STRUCTURAL.



Elektroniczny podświetlany sterownik z menu w języku polskim.



Oszczędność energii elektrycznej do 30%.

SERIA SUPREME SOFT

Profesjonalne systemy zmiękczające



www.supremefilters.com

powered by
Pentair

Zalety:

- Gwarancja aż do 10 lat!
- Wyprodukowany przez PENTAIR/Erie,
- Wysokowydajna żywica monosferyczna,
- Regeneracja proporcjonalna,
- Funkcja suchego zbiornika,
- Wysokiej jakości butla ciśnieniowa marki STRUCTURAL,
- Elektroniczny, objętościowy zawór sterujący,
- Podświetlany ekran LCD z menu w języku polskim,
- Regeneracja przeciwprądowa - UpFlow,
- Proporcjonalne pobieranie solanki w procesie regeneracji (trzykrotnie mniejsze zużycie wody i soli na regenerację),
- Alarm poziomu soli,
- Węże popłuczyn w zestawie,
- Wysoka jakość wykonania.



Opis produktu:

Zmiękczacze serii SUPREME SOFT to najnowsza linia produktów służąca do uzdatniania wody. Najwyższej jakości komponenty, a także nowoczesna, innowacyjna myśl technologiczna, klasyfikują systemy SUPREME SOFT o wiele wyżej niż tradycyjne systemy zmiękczające.

Dzięki zastosowaniu nowoczesnej żywicy monosferycznej, urządzenia mają dużo wyższe parametry wydajnościowe w stosunku do obecnie spotykanych zmiękczaczy na rynku.

Do głównych zalet należy również fakt, że systemy serii SUPREME SOFT zużywają dużo mniej soli oraz wody podczas regeneracji, co w znacznym stopniu przekłada się na oszczędności i korzystnie wpływa na środowisko, w którym żyjemy.

Systemy zostały wyposażone w „cykliczny” alarm soli, który przypomina użytkownikowi o konieczności sprawdzenia poziomu soli w zbiorniku solanki. Systemy zmiękczające SUPREME SOFT to w chwili obecnej najlepsze rozwiązanie dla domu, instytucji użyteczności publicznej lub firmy.

Wysokiej jakości materiały, użyte do produkcji systemu, gwarantują długą i bezawaryjną pracę urządzenia.

Opis:

Mamy zaszczyt zaprezentować Państwu prawdopodobnie najlepsze kompaktowe zmiękczacze wody dostępne na rynku. Systemy serii SUPREME-SOFT produkowane są przez amerykańskiego lidera, branży wodnej firmę PENTAIR/Erie.

Systemy serii SUPREME-SOFT charakteryzują się:

- rozszerzoną gwarancją, która obejmuje:
 10 lat gwarancji na butle ciśnieniową oraz obudowę,
 5 lat gwarancji na głowicę sterującą,
 3 lata gwarancji na panel sterownika, elektrozawory, zasilacz oraz zawór pływakowy.

Kupując system serii SUPREME SOFT otrzymacie Państwo:

- zmiękczac zasypany najlepszą na rynku żywicą monosferyczną,
- trzy cyklowy tryb pracy, proporcjonalną regenerację w systemie UP-FLOW, deflektor zainstalowany przy koszu dolnym,
- funkcję pracy w trybie suchego zbiornika,
- alarm soli, który informuje użytkownika o konieczności sprawdzenia poziomu soli w zbiorniku solanki,
- podwójne zabezpieczenie antyzalanie w postaci kolana przelewowego oraz zaworu pływakowego,
- intuicyjną, przyjazną użytkownikowi oraz bezawaryjną głowicę sterującą 541N89.

Powody dzięki, którym powinniście wybrać system serii SUPREME-SOFT:

Systemy SUPREME SOFT zostały wyprodukowane przez amerykańską firmę PENTAIR/Erie, w których wykorzystano innowacyjny, całkowicie bezawaryjny system sterowania, który opiera się na trzech elektrozaworach. W trzy cyklowym trybie pracy, możliwe było całkowite wyeliminowanie zbędnego procesu płukania wstecznego „backwash”.

Systemy serii SUPREME-SOFT zasypane są najlepszą na rynku żywicą monosferyczną.

Inteligentny sterownik, pracuje w trybie regeneracji proporcjonalnej, jest w stanie obliczyć zdolność jonowymienną złoża i dokonać regeneracji proporcjonalnej, tzn. zregenerować tylko te warstwy złoża, które zostały zużyte i tylko te, które wymagają regeneracji.

W urządzeniach serii SUPREME-SOFT zastosowano, wysokiej jakości butlę ciśnieniową, renomowanej marki STRUCTURAL, w skład której wchodzi kosz dolny wyposażony w deflektor. Systemy pracują w trybie regeneracji UP-FLOW, która w połączeniu z w/w elementami generuje znacznie mniejszą emisję popłuczyn, a także charakteryzują się zmniejszoną konsumpcją soli (nawet do 30%).

Systemy marki SUPREME-SOFT charakteryzują się najmniejszym zużyciem wody oraz najmniejszą konsumpcją regeneranta w całym cyklu regeneracyjnym, spośród wszystkich dostępnych na rynku systemów zmierzających.

W przypadku systemów SUPREME-SOFT zużycie wody w cyklu regeneracyjnym to tylko ok. 90 litrów*.

Urządzenia pracują w trybie tzn. „suchego zbiornika”. Ten tryb pracy sprawia, że roztwór soli jest przygotowywany przez urządzenie odpowiednio wcześniej (przed samą regeneracją złoża - czas około 15 minut). Rozwiązanie to ma na celu wyeliminowanie zjawiska „zbrylenia soli”, oraz zapewnienie jak największych standardów higienizacji.

Systemy standardowo wyposażone są w alarm poziomu soli, który informuje użytkownika, aby sprawdził poziom soli w zbiorniku i ewentualnie uzupełnił zbiornik. Alarm działa w trybie „SILENT SOFT”, a podczas jego aktywacji ekran sterownika zaczyna migać. W odróżnieniu od innych produktów alarm poziomu soli zainstalowany w systemie SUPREME-SOFT nie wymaga ponownej konfiguracji po uzupełnieniu soli w zbiorniku.

Urządzenia opcjonalnie mogą zostać wyposażone w zawór BY-PASS za pomocą, którego można przeprowadzać prace konserwacyjne, nie blokując tym samym dopływu wody surowej do instalacji.

Zawór BY-PASS wyposażony jest w zawór mieszający tzn. „MIXING”, który umożliwił mieszanie wody surowej ze zmiękczoną.

Informacje techniczne:

| Model | SUPREME SOFT 11 | SUPREME SOFT 15 | SUPREME SOFT 20 | SUPREME SOFT 26 | SUPREME SOFT 32 |
|---------------------------------|----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Ciśnienie robocze min./maks. | 1,4 bar / 8,3 bar | | | | |
| Temperatura robocza min./maks. | 2°C - 48°C | | | | |
| Złącze elektryczne | 230/50 V/Hz | | | | |
| Maksymalny pobór mocy | 17 W | | | | |
| Złącze hydrauliczne wlot/wylot | gwint zewn. 3/4" BSP | | | | |
| Typ zaworu regulującego | 541N89 | | | | |
| Iniektor zaworu regulującego | 8 | | 5 | | |
| Wymiary zbiornika ciśnieniowego | 9X18 | 9X24 | 10X24 | 9X35 | 10X35 |

Informacje o systemie

| | |
|---------------------|--|
| Rodzaj sterowania | Elektroniczne-objętościowe |
| Mixing wody surowej | Opcja |
| Rodzaj złoża | Specjalna, monosferyczna żywica jonowymienna |
| Rodzaj regeneranta | Sól pastylkowa |
| System regeneracji | Przeciwprądowy |

Osiągi (przy zasoleniu 125 g/litr żywicy⁽¹⁾):

| Objętość złoża (dm ³) | 11 | 15 | 20 | 26 | 32 |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| Nominalna zdolność wymienna (m ³ x ³ f) | 56 | 77 | 102 | 133 | 163 |
| Nominalna zdolność wymienna (m ³ x ³ d) | 32 | 44 | 58 | 75 | 93 |
| Zużycie soli na regenerację (kg) ⁽²⁾ | 1,4 | 1,9 | 2,5 | 3,3 | 4 |
| Zdolność wymienna na kg soli (m ³ x ³ f) | 41 | | | | |
| Zdolność wymienna na kg soli (m ³ x ³ d) | 23 | | | | |
| Zalecany maksymalny przepływ roboczy (m ³ /h) | 1,1 | 1,5 | 2,0 | 2,6 | 3,2 |
| Zużycie wody płuczacej na regenerację (przy 3 bar) (litr) ⁽²⁾ | 59 | 80 | 92 | 116 | 141 |

⁽¹⁾ Wielkości przybliżone, osiągi zależą od warunków roboczych i jakości wody

⁽²⁾ Maksymalne zużycie soli/wody przy proporcjonalnym zasoleniu (minimum 60%)

Wymiary i waga:

| | | | | | |
|--|------|------|------|------|------|
| Szerokość (mm) | 345 | | | | |
| Wysokość (mm) | 663 | 803 | 1084 | | |
| Głębokość (mm) | 573 | | | | |
| Głębokość, włączając obejście (mm) | 658 | | | | |
| Wysokość wlot/wylot (mm) | 514 | 654 | 933 | | |
| Wysokość wlot/wylot, włączając obejście (mm) | 520 | 660 | 939 | | |
| Waga (kg) | 18,5 | 24,0 | 28,5 | 35,5 | 41,0 |
| Waga, włączając obejście (kg) | 19,0 | 24,5 | 29,0 | 36,0 | 41,5 |
| Maksymalna pojemność magazynowania soli (kg) | 50 | 75 | 125 | | |